

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: NO.2-56

Données de commande

N° commande	130045 NO.2-56
GTIN	4062406047719
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 91 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 25 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNC
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Filets au pouce: 56
 Filetage Ø: 2,184 mm
 Longueur totale L: 45 mm
 Ø queue D_s: 2,8 mm
 Carré corps □: 2,1 mm
 Ø perçage: 1,78 mm

Description technique

Filets au pouce	56
Ø queue D _s	2,8 mm
Norme	DIN 371
Pas de filetage	0,454 mm
Carré corps □	2,1 mm
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	5,46 mm

Ø perçage	1,78 mm
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	2,184 mm
Longueur totale L	45 mm
Nombre de goujures	3
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	2-56 UNC
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud