

**Garant****Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: 2-10****Données de commande**

N° commande	130045 2-10
GTIN	4062406049898
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UNS  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Filets au pouce: 10  
Filetage Ø: 50,8 mm  
Longueur totale L: 250 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 40 mm  
Carré corps □: 32 mm  
Ø perçage: 48,4 mm

**Description technique**

Filetage Ø	50,8 mm
Filets au pouce	10
Norme	DIN 376
Ø perçage	48,4 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Carré corps □	32 mm

Profondeur de filetage	127 mm
Longueur totale L	250 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	40 mm
Pas de filetage	2,54 mm
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	2-10 UNS
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud