

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: NO.8-36

Données de commande

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 130045 NO.8-36 |
| GTIN | 4062406047801 |
| Classe d'article | 10N |

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNF
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Filets au pouce: 36
 Filetage Ø: 4,166 mm
 Longueur totale L: 63 mm
 Ø queue D_s: 4,5 mm
 Carré corps □: 3,4 mm
 Ø perçage: 3,5 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Filets au pouce | 36 |
| Nombre de goujures | 3 |
| Norme | DIN 371 |
| Pas de filetage | 0,706 mm |
| Ø perçage | 3,5 mm |
| Ø queue D _s | 4,5 mm |
| Profondeur de filetage | 10,4 mm |

| | |
|------------------------------------|--|
| Longueur totale L | 63 mm |
| Filetage Ø | 4,166 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Carré corps □ | 3,4 mm |
| Type d'outils | HSS E |
| Type de filetage | UNF |
| Taille de filetage | 8-36 UNF |
| Revêtement | TiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |