

Garant
Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, Type: 1.11/16-12

Données de commande

N° commande	130046 1.11/16-12
GTIN	4062406051839
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN-LH
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 12
 Filetage Ø: 42,86 mm
 Longueur totale L: 220 mm
 Ø queue D_s: 36 mm
 Carré corps □: 29 mm
 Ø perçage: 40,85 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Ø queue D _s	36 mm
Profondeur de filetage	107,15 mm
Filets au pouce	12
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	42,86 mm
Longueur totale L	220 mm

Ø perçage	40,85 mm
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 376
Carré corps □	29 mm
Pas de filetage	2,117 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	1.11/16-12 UN LH
Revêtement	TiN
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud