

Garant**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, Type: 1.11/16-18****Données de commande**

N° commande	130046 1.11/16-18
GTIN	4062406051815
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNEF-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 18
Filetage Ø: 42,86 mm
Longueur totale L: 220 mm
Ø queue D_s: 36 mm
Carré corps □: 29 mm
Ø perçage: 41,6 mm

Description technique

Pas de filetage	1,411 mm
Filets au pouce	18
Nombre de goujures	4
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	41,6 mm
Ø queue D _s	36 mm
Norme	DIN 376

Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	220 mm
Profondeur de filetage	107,15 mm
Carré corps □	29 mm
Filetage Ø	42,86 mm
Type de filetage	UNEF-LH
Taille de filetage	1.11/16-18 UNEF LH
Revêtement	TiN
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud