Garant

Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, Type: 7/16-16

Données de commande

N° commande	130046 7/16-16
GTIN	4062406050511
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):
Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 2 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 16
Filetage ∅: 11,112 mm
Longueur totale L: 110 mm
∅ queue D_s: 9 mm
Carré corps ☐: 7 mm
∅ perçage: 9,576 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E
Carré corps ☐	7 mm
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	27,78 mm
Filets au pouce	16
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,588 mm

Longueur totale L	110 mm
∅ queue D_s	9 mm
∅ perçage	9,576 mm
Filetage ∅	11,112 mm
Norme	DIN 376
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	7/16-16 UN LH
Revêtement	TiN
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud