

Garant**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, Type: NO.12-56****Données de commande**

N° commande	130046 NO.12-56
GTIN	4062406050139
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 3 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNS-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 371
Filets au pouce: 56
Filetage Ø: 5,486 mm
Longueur totale L: 80 mm
Ø queue D_s: 6 mm
Carré corps □: 4,9 mm
Ø perçage: 5,05 mm

Description technique

Longueur totale L	80 mm
Norme	DIN 371
Carré corps □	4,9 mm
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	5,486 mm
Nombre de dents Z	3

Profondeur de filetage	13,7 mm
Ø queue D _s	6 mm
Ø perçage	5,05 mm
Pas de filetage	0,454 mm
Filets au pouce	56
Type de filetage	UNS-LH
Taille de filetage	12-56 UNS LH
Revêtement	TiN
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud