

Garant
Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 2.1/4-10

Données de commande

N° commande	130050 2.1/4-10
GTIN	4062406052263
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS
 Type d'outils: HSS
 Filets au pouce: 10
 Filetage Ø: 57,15 mm
 Longueur totale L: 160 mm
 Ø queue D_s: 45 mm
 Carré corps □: 35 mm
 Ø perçage: 54,75 mm

Description technique

Filetage Ø	57,15 mm
Profondeur de filetage	85,73 mm
Ø perçage	54,75 mm
Type d'outils	HSS
Ø queue D _s	45 mm
Pas de filetage	2,54 mm
Carré corps □	35 mm

Nombre de dents Z	6
Filets au pouce	10
Nombre de goujures	6
Longueur totale L	160 mm
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	2.1/4-10 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud