

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 2.7/16-16**

**Données de commande**

N° commande	130050 2.7/16-16
GTIN	4062406052348
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UNS  
 Type d'outils: HSS  
 Filets au pouce: 16  
 Filetage Ø: 61,912 mm  
 Longueur totale L: 160 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm  
 Carré corps □: 39 mm  
 Ø perçage: 60,5 mm

**Description technique**

Profondeur de filetage	92,87 mm
Longueur totale L	160 mm
Type d'outils	HSS
Pas de filetage	1,588 mm
Filets au pouce	16
Ø perçage	60,5 mm
Carré corps □	39 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	50 mm
Filetage Ø	61,912 mm
Nombre de goujures	6
Nombre de dents Z	6
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	2.7/16-16 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud