

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, Type: NO.10-56**

**Données de commande**

N° commande	130046 NO.10-56
GTIN	4062406050061
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UNS-LH  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 371  
 Filets au pouce: 56  
 Filetage Ø: 4,826 mm  
 Longueur totale L: 70 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm  
 Carré corps □: 4,9 mm  
 Ø perçage: 4,39 mm

**Description technique**

Filetage Ø	4,826 mm
Pas de filetage	0,454 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	4,39 mm
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	12,1 mm
Norme	DIN 371

Filets au pouce	56
Longueur totale L	70 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Carré corps □	4,9 mm
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	UNS-LH
Taille de filetage	10-56 UNS LH
Revêtement	TiN
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud