

Garant**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, Type: 9/16-12****Données de commande**

N° commande	130046 9/16-12
GTIN	4062406050689
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 2 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNC-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 12
Filetage Ø: 14,288 mm
Longueur totale L: 110 mm
Ø queue D_s: 11 mm
Carré corps □: 9 mm
Ø perçage: 12,15 mm

Description technique

Filetage Ø	14,288 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	35,72 mm
Filets au pouce	12
Norme	DIN 376
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	2,117 mm

Ø perçage	12,15 mm
Carré corps □	9 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	11 mm
Longueur totale L	110 mm
Type de filetage	UNC-LH
Taille de filetage	9/16-12 UNC LH
Revêtement	TiN
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud