

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 2.7/8-16****Données de commande**

N° commande	130050 2.7/8-16
GTIN	4062406052560
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS
Filets au pouce: 16
Filetage \varnothing : 73,025 mm
Longueur totale L: 160 mm
 \varnothing queue D_s : 50 mm
Carré corps \square : 39 mm
 \varnothing perçage: 71,5 mm

Description technique

Longueur totale L	160 mm
Nombre de goujures	8
Pas de filetage	1,588 mm
\varnothing perçage	71,5 mm
Carré corps \square	39 mm
Filets au pouce	16
Nombre de dents Z	8

Ø queue D _s	50 mm
Type d'outils	HSS
Profondeur de filetage	109,54 mm
Filetage Ø	73,025 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	2.7/8-16 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud