

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 3.3/4-12****Données de commande**

N° commande	130050 3.3/4-12
GTIN	4062406052928
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS
Filets au pouce: 12
Filetage Ø: 95,25 mm
Longueur totale L: 180 mm
Ø queue D_s: 56 mm
Carré corps □: 44 mm
Ø perçage: 93,25 mm

Description technique

Profondeur de filetage	142,88 mm
Ø queue D _s	56 mm
Type d'outils	HSS
Ø perçage	93,25 mm
Nombre de goujures	10
Carré corps □	44 mm
Nombre de dents Z	10

Filetage Ø	95,25 mm
Pas de filetage	2,11 mm
Filets au pouce	12
Longueur totale L	180 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	3.3/4-12 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud