

Garant
Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 4.1/2-10

Données de commande

N° commande	130050 4.1/2-10
GTIN	4062406053161
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS
 Type d'outils: HSS
 Filets au pouce: 10
 Filetage Ø: 114,3 mm
 Longueur totale L: 180 mm
 Ø queue D_s: 56 mm
 Carré corps □: 44 mm
 Ø perçage: 112 mm

Description technique

Ø perçage	112 mm
Profondeur de filetage	171,45 mm
Ø queue D _s	56 mm
Longueur totale L	180 mm
Carré corps □	44 mm
Filetage Ø	114,3 mm
Nombre de dents Z	12

Pas de filetage	2,54 mm
Nombre de goujures	12
Filets au pouce	10
Type d'outils	HSS
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	4.1/2-10 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud