

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 4.7/8-16****Données de commande**

N° commande	130050 4.7/8-16
GTIN	4062406053239
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS
Filets au pouce: 16
Filetage Ø: 123,83 mm
Longueur totale L: 180 mm
Ø queue D_s: 56 mm
Carré corps □: 44 mm
Ø perçage: 122,3 mm

Description technique

Carré corps □	44 mm
Filets au pouce	16
Nombre de goujures	12
Profondeur de filetage	185,74 mm
Ø perçage	122,3 mm
Type d'outils	HSS
Ø queue D _s	56 mm

Pas de filetage	1,59 mm
Longueur totale L	180 mm
Filetage Ø	123,83 mm
Nombre de dents Z	12
Type de filetage	UN
Taille de filetage	4.7/8-16 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud