

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 4.1/2-12****Données de commande**

N° commande	130050 4.1/2-12
GTIN	4062406053154
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UN  
Type d'outils: HSS  
Filets au pouce: 12  
Filetage Ø: 114,3 mm  
Longueur totale L: 180 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 56 mm  
Carré corps □: 44 mm  
Ø perçage: 112,3 mm

**Description technique**

Type d'outils	HSS
Ø perçage	112,3 mm
Filets au pouce	12
Longueur totale L	180 mm
Nombre de goujures	12
Nombre de dents Z	12
Carré corps □	44 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	56 mm
Filetage Ø	114,3 mm
Pas de filetage	2,11 mm
Profondeur de filetage	171,45 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	4.1/2-12 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud