

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 2.5/16-16****Données de commande**

N° commande	130050 2.5/16-16
GTIN	4062406052294
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UNS  
Type d'outils: HSS  
Filets au pouce: 16  
Filetage  $\varnothing$ : 58,737 mm  
Longueur totale L: 160 mm  
 $\varnothing$  queue  $D_s$ : 45 mm  
Carré corps  $\square$ : 35 mm  
 $\varnothing$  perçage: 57,3 mm

**Description technique**

Nombre de dents Z	6
Type d'outils	HSS
Filetage $\varnothing$	58,737 mm
Filets au pouce	16
Nombre de goujures	6
$\varnothing$ perçage	57,3 mm
Pas de filetage	1,588 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	45 mm
Longueur totale L	160 mm
Carré corps □	35 mm
Profondeur de filetage	88,11 mm
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	2.5/16-16 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud