

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 2.1/4-4,5****Données de commande**

| | |
|------------------|------------------|
| N° commande | 130050 2.1/4-4,5 |
| GTIN | 4062406052287 |
| Classe d'article | 10N |

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNC
Type d'outils: HSS
Filetage Ø: 57,15 mm
Longueur totale L: 160 mm
Ø queue D_s: 45 mm
Carré corps □: 35 mm
Ø perçage: 51,38 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Nombre de goujures | 6 |
| Ø queue D _s | 45 mm |
| Type d'outils | HSS |
| Longueur totale L | 160 mm |
| Profondeur de filetage | 85,73 mm |
| Filetage Ø | 57,15 mm |
| Ø perçage | 51,38 mm |
| Pas de filetage | 5,644 mm |

| | |
|------------------------------------|---|
| Carré corps □ | 35 mm |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Type de filetage | UNC |
| Taille de filetage | 2.1/4-4,5 UNC |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |