

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 3.1/2-16**

**Données de commande**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 130050 3.1/2-16 |
| GTIN             | 4062406052805   |
| Classe d'article | 10N             |

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UN  
 Type d'outils: HSS  
 Filets au pouce: 16  
 Filetage Ø: 88,9 mm  
 Longueur totale L: 160 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm  
 Carré corps □: 39 mm  
 Ø perçage: 87,4 mm

**Description technique**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Ø queue D <sub>s</sub> | 50 mm   |
| Ø perçage              | 87,4 mm |
| Longueur totale L      | 160 mm  |
| Nombre de goujures     | 10      |
| Type d'outils          | HSS     |
| Carré corps □          | 39 mm   |
| Filets au pouce        | 16      |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Nombre de dents Z                  | 10  |
| Profondeur de filetage             | 133,35 mm   |
| Pas de filetage                    | 1,588 mm  |
| Filetage Ø                         | 88,9 mm   |
| Type de filetage                   | UN  |
| Taille de filetage                 | 3.1/2-16 UN   |
| Revêtement                         | non revêtu  |
| Angle de flanc                     | 60 degré  |
| Norme de filetage                  | ASME B1.1   |
| Classe de tolérance                | 1B  |
| Classe de tolérance                | 2B +0,20  |
| Classe de tolérance                | 2B +0,10  |
| Classe de tolérance                | 3B  |
| Classe de tolérance                | 2B  |
| Classe de tolérance                | 2B +0,05  |
| Entrée                             | C   |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                           |
| Arrosage interne                   | non   |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants |
| Sens de la coupe                   | droite  |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel          |
| Bague de couleur                   | Sans  |
| Type de produit                    | Taraud  |