

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 3.3/4-8****Données de commande**

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 130050 3.3/4-8 |
| GTIN | 4062406052942 |
| Classe d'article | 10N |

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS
Filets au pouce: 8
Filetage Ø: 95,25 mm
Longueur totale L: 180 mm
Ø queue D_s: 56 mm
Carré corps □: 44 mm
Ø perçage: 92,3 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Pas de filetage | 3,175 mm |
| Nombre de dents Z | 10 |
| Ø perçage | 92,3 mm |
| Nombre de goujures | 10 |
| Ø queue D _s | 56 mm |
| Longueur totale L | 180 mm |
| Filets au pouce | 8 |

| | |
|------------------------------------|---|
| Profondeur de filetage | 142,88 mm |
| Type d'outils | HSS |
| Filetage Ø | 95,25 mm |
| Carré corps □ | 44 mm |
| Type de filetage | UN |
| Taille de filetage | 3.3/4-8 UN |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |