

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: 2.1/4-12**

**Données de commande**

N° commande	130051 2.1/4-12
GTIN	4062406053383
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UN-LH  
 Type d'outils: HSS  
 Filets au pouce: 12  
 Filetage Ø: 57,15 mm  
 Longueur totale L: 160 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 45 mm  
 Carré corps □: 35 mm  
 Ø perçage: 55,1 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	6
Longueur totale L	160 mm
Carré corps □	35 mm
Type d'outils	HSS
Profondeur de filetage	85,73 mm
Ø perçage	55,1 mm
Filets au pouce	12

Ø queue D <sub>s</sub>	45 mm
Pas de filetage	2,11 mm
Nombre de dents Z	6
Filetage Ø	57,15 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	2.1/4-12 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud