

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 3.3/8-16****Données de commande**

N° commande	130050 3.3/8-16
GTIN	4062406052775
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UN  
Type d'outils: HSS  
Filets au pouce: 16  
Filetage  $\varnothing$ : 85,725 mm  
Longueur totale L: 160 mm  
 $\varnothing$  queue  $D_s$ : 50 mm  
Carré corps  $\square$ : 39 mm  
 $\varnothing$  perçage: 84,2 mm

**Description technique**

Type d'outils	HSS
Filets au pouce	16
$\varnothing$ queue $D_s$	50 mm
Filetage $\varnothing$	85,725 mm
Carré corps $\square$	39 mm
$\varnothing$ perçage	84,2 mm
Longueur totale L	160 mm

Nombre de dents Z	10
Nombre de goujures	10
Profondeur de filetage	128,59 mm
Pas de filetage	1,588 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	3.3/8-16 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud