

Garant
Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, Type: 3.7/8-16

Données de commande

| | |
|------------------|-----------------|
| N° commande | 130050 3.7/8-16 |
| GTIN | 4062406052966 |
| Classe d'article | 10N |

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN
 Type d'outils: HSS
 Filets au pouce: 16
 Filetage Ø: 98,425 mm
 Longueur totale L: 180 mm
 Ø queue D_s: 56 mm
 Carré corps □: 44 mm
 Ø perçage: 96,9 mm

Description technique

| | |
|------------------------|-----------|
| Nombre de goujures | 10 |
| Longueur totale L | 180 mm |
| Pas de filetage | 1,588 mm |
| Filetage Ø | 98,425 mm |
| Profondeur de filetage | 147,64 mm |
| Carré corps □ | 44 mm |
| Ø queue D _s | 56 mm |

| | |
|------------------------------------|---|
| Nombre de dents Z | 10 |
| Type d'outils | HSS |
| Filets au pouce | 16 |
| Ø perçage | 96,9 mm |
| Type de filetage | UN |
| Taille de filetage | 3.7/8-16 UN |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |