

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN,  
Type: 3.1/2-16**

**Données de commande**

N° commande	130056 3.1/2-16
GTIN	4062406056193
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UN-LH  
 Type d'outils: HSS  
 Filets au pouce: 16  
 Filetage  $\varnothing$ : 88,9 mm  
 Longueur totale L: 160 mm  
 $\varnothing$  queue  $D_s$ : 50 mm  
 Carré corps  $\square$ : 39 mm  
 $\varnothing$  perçage: 87,4 mm

**Description technique**

$\varnothing$ queue $D_s$	50 mm
$\varnothing$ perçage	87,4 mm
Nombre de goujures	10
Pas de filetage	1,588 mm
Nombre de dents Z	10
Filets au pouce	16
Type d'outils	HSS

Longueur totale L	160 mm
Profondeur de filetage	133,35 mm
Filetage Ø	88,9 mm
Carré corps □	39 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	3.1/2-16 UN LH
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud