

Garant
**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN,
Type: 4-12**

Données de commande

N° commande	130056 4-12
GTIN	4062406056407
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN-LH
 Type d'outils: HSS
 Filets au pouce: 12
 Filetage \varnothing : 101,6 mm
 Longueur totale L: 180 mm
 \varnothing queue D_s : 56 mm
 Carré corps \square : 44 mm
 \varnothing perçage: 99,6 mm

Description technique

Nombre de dents Z	12
Filetage \varnothing	101,6 mm
Nombre de goujures	12
Profondeur de filetage	152,4 mm
Carré corps \square	44 mm
Filets au pouce	12
Longueur totale L	180 mm

Pas de filetage	2,11 mm
Type d'outils	HSS
Ø perçage	99,6 mm
Ø queue D _s	56 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	4-12 UN LH
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud