

## Garant

### Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: 2.1/2-12



#### Données de commande

N° commande	130051 2.1/2-12
GTIN	4062406053529
Classe d'article	10N

#### Description

##### Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UN-LH  
 Type d'outils: HSS  
 Filets au pouce: 12  
 Filetage Ø: 63,5 mm  
 Longueur totale L: 160 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm  
 Carré corps □: 39 mm  
 Ø perçage: 61,5 mm

#### Description technique

Carré corps □	39 mm
Profondeur de filetage	95,25 mm
Pas de filetage	2,11 mm
Type d'outils	HSS
Filets au pouce	12
Ø perçage	61,5 mm
Filetage Ø	63,5 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	50 mm
Nombre de goujures	6
Nombre de dents Z	6
Longueur totale L	160 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	2.1/2-12 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud