

Garant
**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN,
Type: 3.1/2-18**

Données de commande

| | |
|------------------|-----------------|
| N° commande | 130056 3.1/2-18 |
| GTIN | 4062406056186 |
| Classe d'article | 10N |

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS-LH
 Type d'outils: HSS
 Filets au pouce: 18
 Filetage Ø: 88,9 mm
 Longueur totale L: 160 mm
 Ø queue D_s: 50 mm
 Carré corps □: 39 mm
 Ø perçage: 87,6 mm

Description technique

| | |
|--------------------|----------|
| Ø perçage | 87,6 mm |
| Type d'outils | HSS |
| Nombre de dents Z | 10 |
| Longueur totale L | 160 mm |
| Nombre de goujures | 10 |
| Pas de filetage | 1,411 mm |
| Carré corps □ | 39 mm |

| | |
|------------------------------------|---|
| Profondeur de filetage | 133,35 mm |
| Ø queue D _s | 50 mm |
| Filets au pouce | 18 |
| Filetage Ø | 88,9 mm |
| Type de filetage | UNS-LH |
| Taille de filetage | 3.1/2-18 UNS LH |
| Revêtement | TiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants |
| Sens de la coupe | Gauche |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |