

Garant
**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN,
Type: 4-16**

Données de commande

N° commande	130056 4-16
GTIN	4062406056384
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN-LH
 Type d'outils: HSS
 Filets au pouce: 16
 Filetage \varnothing : 101,6 mm
 Longueur totale L: 180 mm
 \varnothing queue D_s : 56 mm
 Carré corps \square : 44 mm
 \varnothing perçage: 100,1 mm

Description technique

Filets au pouce	16
Pas de filetage	1,588 mm
Nombre de goujures	12
Longueur totale L	180 mm
\varnothing perçage	100,1 mm
\varnothing queue D_s	56 mm
Profondeur de filetage	152,4 mm

Carré corps □	44 mm
Filetage Ø	101,6 mm
Nombre de dents Z	12
Type d'outils	HSS
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	4-16 UN LH
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud