

Garant

Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: 4.1/2-16



Données de commande

N° commande	130051 4.1/2-16
GTIN	4062406054267
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN-LH
 Type d'outils: HSS
 Filets au pouce: 16
 Filetage Ø: 114,3 mm
 Longueur totale L: 180 mm
 Ø queue D_s: 56 mm
 Carré corps □: 44 mm
 Ø perçage: 112,8 mm

Description technique

Type d'outils	HSS
Longueur totale L	180 mm
Nombre de goujures	12
Filets au pouce	16
Profondeur de filetage	171,45 mm
Nombre de dents Z	12
Pas de filetage	1,588 mm

Ø queue D _s	56 mm
Carré corps □	44 mm
Ø perçage	112,8 mm
Filetage Ø	114,3 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	4.1/2-16 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud