

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, TiN, Type: 2.1/2-10****Données de commande**

N° commande	130055 2.1/2-10
GTIN	4062406054663
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UNS  
Type d'outils: HSS  
Filets au pouce: 10  
Filetage Ø: 63,5 mm  
Longueur totale L: 160 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm  
Carré corps □: 39 mm  
Ø perçage: 61,2 mm

**Description technique**

Ø perçage	61,2 mm
Profondeur de filetage	95,25 mm
Filets au pouce	10
Nombre de dents Z	6
Longueur totale L	160 mm
Nombre de goujures	6
Type d'outils	HSS
Pas de filetage	2,54 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	50 mm
Filetage Ø	63,5 mm
Carré corps □	39 mm
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	2.1/2-10 UNS
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud