

**Garant**

**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: 4.1/4-12**



## Données de commande

N° commande	130051 4.1/4-12
GTIN	4062406054229
Classe d'article	10N

## Description

### Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UN-LH

Type d'outils: HSS

Filets au pouce: 12

Filetage Ø: 107,95 mm

Longueur totale L: 180 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 56 mm

Carré corps □: 44 mm

Ø perçage: 105,9 mm

## Description technique

Nombre de goujures	12
Filets au pouce	12
Pas de filetage	2,11 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	56 mm
Ø perçage	105,9 mm
Carré corps □	44 mm
Type d'outils	HSS

Filetage Ø	107,95 mm
Profondeur de filetage	161,925 mm
Nombre de dents Z	12
Longueur totale L	180 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	4.1/4-12 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud