

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN,
Type: 4.1/2-12**

Données de commande

N° commande	130056 4.1/2-12
GTIN	4062406056544
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN-LH
Type d'outils: HSS
Filets au pouce: 12
Filetage Ø: 114,3 mm
Longueur totale L: 180 mm
Ø queue D_s: 56 mm
Carré corps □: 44 mm
Ø perçage: 112,3 mm

Description technique

Pas de filetage	2,11 mm
Longueur totale L	180 mm
Profondeur de filetage	171,45 mm
Filetage Ø	114,3 mm
Type d'outils	HSS
Ø queue D _s	56 mm
Filets au pouce	12

Ø perçage	112,3 mm
Carré corps □	44 mm
Nombre de dents Z	12
Nombre de goujures	12
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	4.1/2-12 UN LH
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud