

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN,
Type: 2.7/16-16**

Données de commande

N° commande	130056 2.7/16-16
GTIN	4062406055738
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNS-LH
Type d'outils: HSS
Filets au pouce: 16
Filetage Ø: 61,912 mm
Longueur totale L: 160 mm
Ø queue D_s: 50 mm
Carré corps □: 39 mm
Ø perçage: 60,5 mm

Description technique

Filetage Ø	61,912 mm
Nombre de dents Z	6
Type d'outils	HSS
Profondeur de filetage	92,87 mm
Nombre de goujures	6
Pas de filetage	1,588 mm
Carré corps □	39 mm

Longueur totale L	160 mm
Ø perçage	60,5 mm
Ø queue D _s	50 mm
Filets au pouce	16
Type de filetage	UNS-LH
Taille de filetage	2.7/16-16 UNS LH
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud