

## Garant

**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: 4.1/8-12**



### Données de commande

N° commande	130051 4.1/8-12
GTIN	4062406054199
Classe d'article	10N

### Description

#### Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UN-LH  
 Type d'outils: HSS  
 Filets au pouce: 12  
 Filetage Ø: 104,8 mm  
 Longueur totale L: 180 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 56 mm  
 Carré corps □: 44 mm  
 Ø perçage: 102,8 mm

### Description technique

Nombre de dents Z	12
Profondeur de filetage	157,16 mm
Pas de filetage	2,11 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	56 mm
Nombre de goujures	12
Carré corps □	44 mm
Filetage Ø	104,8 mm

Filets au pouce	12
Type d'outils	HSS
Longueur totale L	180 mm
Ø perçage	102,8 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	4.1/8-12 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud