

# Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN, Type: 3.1/4-16



#### Données de commande

N° commande	130056 3.1/4-16
GTIN	4062406056100
Classe d'article	10N

## **Description**

### Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UN-LH Type d'outils: HSS Filets au pouce: 16 Filetage Ø: 82,55 mm Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D₅: 50 mm Carré corps □: 39 mm Ø perçage: 81 mm

## **Description technique**

Pas de filetage	1,588 mm
Profondeur de filetage	123,83 mm
Ø perçage	81 mm
Filets au pouce	16
Carré corps □	39 mm
Nombre de dents Z	8
Ø queue D <sub>s</sub>	50 mm

Filetage Ø	82,55 mm
Nombre de goujures	8
Longueur totale L	160 mm
Type d'outils	HSS
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	3.1/4-16 UN LH
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	С
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud