

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN,  
Type: 2.1/4-16**

## Données de commande

N° commande	130056 2.1/4-16
GTIN	4062406055622
Classe d'article	10N

## Description

**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UN-LH  
Type d'outils: HSS  
Filets au pouce: 16  
Filetage Ø: 57,15 mm  
Longueur totale L: 160 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 45 mm  
Carré corps □: 35 mm  
Ø perçage: 55,65 mm

## Description technique

Filets au pouce	16
Pas de filetage	1,588 mm
Type d'outils	HSS
Carré corps □	35 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	45 mm
Ø perçage	55,65 mm
Longueur totale L	160 mm

Filetage Ø	57,15 mm
Nombre de dents Z	6
Nombre de goujures	6
Profondeur de filetage	85,73 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	2.1/4-16 UN LH
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud