

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: 2.7/16-16****Données de commande**

N° commande	130051 2.7/16-16
GTIN	4062406053475
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UNS-LH  
Type d'outils: HSS  
Filets au pouce: 16  
Filetage Ø: 61,912 mm  
Longueur totale L: 160 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm  
Carré corps □: 39 mm  
Ø perçage: 60,5 mm

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	50 mm
Longueur totale L	160 mm
Ø perçage	60,5 mm
Filets au pouce	16
Carré corps □	39 mm
Pas de filetage	1,588 mm
Nombre de goujures	6

Filetage Ø	61,912 mm
Profondeur de filetage	92,87 mm
Nombre de dents Z	6
Type d'outils	HSS
Type de filetage	UNS-LH
Taille de filetage	2.7/16-16 UNS LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud