

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN,
Type: 3.3/4-4**

Données de commande

N° commande	130056 3.3/4-4
GTIN	4062406056346
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UNC-LH

Type d'outils: HSS

Filets au pouce: 4

Filetage Ø: 95,25 mm

Longueur totale L: 180 mm

Ø queue D_s: 56 mm

Carré corps □: 44 mm

Ø perçage: 88,76 mm

Description technique

Type d'outils	HSS
Filetage Ø	95,25 mm
Ø queue D _s	56 mm
Nombre de dents Z	10
Carré corps □	44 mm
Profondeur de filetage	142,88 mm
Ø perçage	88,76 mm

Filets au pouce	4
Pas de filetage	6,35 mm
Longueur totale L	180 mm
Nombre de goujures	10
Type de filetage	UNC-LH
Taille de filetage	3.3/4-4 UNC LH
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud