

Garant

**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN,
Type: 2.1/4-20**



Données de commande

| | |
|------------------|-----------------|
| N° commande | 130056 2.1/4-20 |
| GTIN | 4062406055608 |
| Classe d'article | 10N |

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN-LH
 Type d'outils: HSS
 Filets au pouce: 20
 Filetage Ø: 57,15 mm
 Longueur totale L: 160 mm
 Ø queue D_s: 45 mm
 Carré corps □: 35 mm
 Ø perçage: 56,03 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Ø perçage | 56,03 mm |
| Ø queue D _s | 45 mm |
| Filetage Ø | 57,15 mm |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Nombre de goujures | 6 |
| Carré corps □ | 35 mm |
| Profondeur de filetage | 85,73 mm |

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Pas de filetage | 1,27 mm |
| Type d'outils | HSS |
| Longueur totale L | 160 mm |
| Filets au pouce | 20 |
| Type de filetage | UN-LH |
| Taille de filetage | 2.1/4-20 UN LH |
| Revêtement | TiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants |
| Sens de la coupe | Gauche |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |