

Garant**Foret à centrer CN de précision carbure monobloc 142°, non revêtu, Ø DC h6: 8mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 121068 8 |
| GTIN | 4045197647788 |
| Classe d'article | 11E |

Description**Exécution:**

L'**autocentrage** par la **géométrie de coupe à 1 dent** permet d'obtenir une **précision de mesure maximale**.

Utilisation:

Avec angle de pointe de **142°** pour forets avec angles de pointe compris entre 130 et 140°.

Remarque(s):

Utiliser la vitesse de rotation pour le Ø de perçage effectif.

Respecter la valeur d'avance $f = 0,015$ mm/tr!

Description technique

| | |
|--|---------------------|
| Tolérance de queue | h6 |
| Ø nom. D_c | 8 mm |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ² | 0,015 mm/tr |
| Longueur des goujures L_c | 10 mm |
| Ø queue D_s | 8 mm |
| Longueur totale L | 60 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |

| | |
|---------------------|------------------|
| Tolérance Ø nominal | h6 |
| Angle de pointe | 142 degré |
| Nombre de dents Z | 1 |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets à centrer |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 200 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 180 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |