

**Garant****Foret à centrer CN de précision carbure monobloc 90°, non revêtu, Ø DC h6: 12mm****Données de commande**

N° commande	121019 12
GTIN	4045197647696
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

L'**autocentrage** par la **géométrie de coupe à 1 dent** permet d'obtenir une **précision de mesure maximale**.

**Utilisation:**

Avec angle de pointe de **90°** pour le pré-perçage et le chanfreinage simultanés avant utilisation d'un foret hélicoïdal de Ø plus petit.

**Remarque(s):**

Utiliser la vitesse de rotation pour le Ø de perçage effectif.

**Respecter la valeur d'avance  $f = 0,015$  mm/tr!**

**Description technique**

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/tr
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	12 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	12 mm
Tolérance de queue	h6
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	70 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	h6
Angle de pointe	90 degré
Nombre de dents Z	1
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets à centrer

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		