

**Garant****Foret à centrer CN carbure monobloc 142° hélicoïdal, non revêtu, Ø DC h6: 10mm****Données de commande**

N° commande	121070 10
GTIN	4045197038678
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

**Affûtage de pointe parfaitement centré. Pré-perçage aisé et grande précision de forme** du trou de centrage. Rigides grâce aux goujures courtes.

**≥ Ø 6 mm avec méplat d'entraînement HB.**

**Utilisation:**

Avec angle de pointe de **142°** pour forets avec angles de pointe compris entre 130 et 140°.

**Remarque(s):**

Utiliser la vitesse de rotation pour le Ø de perçage effectif.

**Description technique**

Longueur des goujures $L_c$	24 mm
Tolérance de queue	h6
Ø nom. $D_c$	10 mm
Avance $f$ dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/tr
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale $L$	70 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Tolérance Ø nominal	h6
Angle de pointe	142 degré
Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets à centrer

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		