

Garant
Foret à centrer CN carbure monobloc 142° hélicoïdal, TiAlN, Ø DC h6: 6mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 121110 6 |
| GTIN | 4045197038753 |
| Classe d'article | 11E |

Description
Exécution:

Affûtage de pointe parfaitement centré. Pré-perçage aisé et grande précision de forme du trou de centrage. Rigides grâce aux goujures courtes.

≥ Ø 6 mm avec méplat d'entraînement HB.

Utilisation:

Avec angle de pointe de **142°** pour forets avec angles de pointe compris entre 130 et 140°.

Remarque(s):

Utiliser la vitesse de rotation pour le Ø de perçage effectif.

Description technique

| | |
|--|---------------------|
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ² | 0,03 mm/tr |
| Tolérance de queue | h6 |
| Longueur des goujures L _c | 13 mm |
| Ø nom. D _c | 6 mm |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Longueur totale L | 50 mm |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Tolérance Ø nominal | h6 |

| | |
|-------------------|------------------|
| Angle de pointe | 142 degré |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets à centrer |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 260 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 240 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 200 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 90 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 200 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |