

Garant
GPCT S50102, Nuance: HU7310


Données de commande

N° commande	268560 HU7310
GTIN	4062406057510
Classe d'article	211

Description

GPCT S50102 HU7310 Nuance: HU7310
 Brise-copeaux: AF
 Prof. coupe a_p : 0,05 - 1,6 mm
 Avance f: 0,03 - 0,25 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 300 m/min

Description technique

Rayon d'angle	0,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 300 m/min
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,05 - 1,6 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,03 - 0,25 mm/tr
Nuance	HU7310

Type d'outils	Carbure
Application principale	N
Brise-copeaux	AF
Revêtement	non revêtu
Code ISO plaquette	GPCT S50102
Nombre de changements/dents	2
Type de produit	Plaquette pour tournage