

**Garant****TDAT 070102, Nuance: HB7035**

## Données de commande

N° commande	268630 HB7035
GTIN	4062406057787
Classe d'article	211

## Description

TDAT 070102 HB7035 Nuance: HB7035

Brise-copeaux: SF

Prof. coupe  $a_p$ : 0,05 - 0,23 mm

Avance f: 0,03 - 0,25 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 60 - 150 m/minVitesse de coupe  $v_c$  Application secondaire: 60 - 150 m/min

## Description technique

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	60 - 150 m/min
Brise-copeaux	SF
Nuance	HB7035
Avance f	0,03 - 0,25 mm/tr
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	0,2 mm
Type d'outils	Carbure

Application principale	P
Vitesse de coupe $v_c$ Application secondaire	60 - 150 m/min
Application secondaire	K
Prof. coupe $a_p$	0,05 - 0,23 mm
Revêtement	TiN
Code ISO plaquette	TDAT 070102
Nombre de changements/dents	3
Type de produit	Plaquette pour tournage