

Garant
TDAT 070101, Nuance: HB7035


Données de commande

N° commande	268620 HB7035
GTIN	4062406057732
Classe d'article	21I

Description

TDAT 070101 HB7035 Nuance: HB7035

Brise-copeaux: SF

 Prof. coupe a_p : 0,05 - 0,23 mm

Avance f: 0,03 - 0,25 mm/tr

 Vitesse de coupe v_c Application principale: 60 - 150 m/min

 Vitesse de coupe v_c Application secondaire: 60 - 150 m/min

Description technique

Brise-copeaux	SF
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 150 m/min
Avance f	0,03 - 0,25 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,05 - 0,23 mm
Application secondaire	K
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,1 mm

Condition de coupe	Continue
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	60 - 150 m/min
Nuance	HB7035
Revêtement	TiN
Code ISO plaquette	TDAT 070101
Nombre de changements/dents	3
Type de produit	Plaquette pour tournage