

**Garant****Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M43X1****Données de commande**

N° commande	130010 M43X1
GTIN	4062406057237
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 220 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 36 mm

Carré corps □: 29 mm

Ø perçage: 42 mm

**Description technique**

Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	220 mm
Norme	DIN 376
Ø perçage	42 mm
Filetage Ø	43 mm
Pas de filetage	1 mm
Carré corps □	29 mm

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Ø queue D <sub>s</sub>	36 mm
Type de filetage	MF
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	4
Profondeur de filetage	107,5 mm
Taille de filetage	M43×1
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans

Type de produit

Taraud