

Garant**Fraise à fileter GARANT Master TM 2xD, TiAlN, UNC: 5/16-18****Données de commande**

N° commande	139722 5/16-18
GTIN	4062406057947
Classe d'article	11D

Description**Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

Nouvelle géométrie universelle et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Nouveau revêtement pour une résistance à l'usure optimale.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

Utilisation:

Pour **filetages à pas gros standard UNC ASME-B1.1**.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA

Type **HB**: commander avec **139722 + 129100 HB**

Type **HE**: commander avec **139722 + 129100 HE**

Type de filetage: UNC

Type de filetage: UNC-LH

Nombre de dents Z: 4

Filets au pouce: 18

Ø nom. D_c: 5,95 mm

Longueur de coupe L_c: 16,18 mm

Long. queue L_s: 36 mm

Longueur totale L: 64 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Description technique

Ø queue D_s	6 mm
Nombre de dents Z	4
Long. queue L_s	36 mm
Filets au pouce	18
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	7,94 mm
Longueur totale L	64 mm
Type de filetage	UNC
Type de filetage	UNC-LH
Pas de filetage	1,411 mm
Longueur de coupe L_c	16,18 mm
Avance f_z dans l'acier < 750 N/mm ²	0,06 mm
Taille de filetage	5/16-18 UNC
Ø nom. D_c	5,95 mm
Série	Master TM
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	oui
Sens de la coupe	à droite
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Pas des arêtes de coupe	Différent
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraise à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	Adapté	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	Adapté	140 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	Adapté	130 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	Adapté	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	Adapté	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	Adapté	80 m/min	P
Acier < 50 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	H
TOOLOX 33	Adapté	85 m/min	H
TOOLOX 44	Adapté	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	Adapté	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	Adapté	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	Adapté	50 m/min	S
Fonte GG(G)	Adapté	120 m/min	K
CuZn	Adapté	200 m/min	N
Uni	Adapté		
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	Adapté		
Air	Adapté		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB

Rectification de queue Type HE

129100 HE