

**Garant****Fraise à fileter GARANT Master TM 2xD, TiAlN, UNC: 3/8-16****Données de commande**

N° commande	139722 3/8-16
GTIN	4062406057954
Classe d'article	11D

**Description****Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

**Nouvelle géométrie universelle** et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Nouveau revêtement pour une résistance à l'usure optimale.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

**Utilisation:**

Pour **filetages à pas gros standard UNC ASME-B1.1**.

**Remarque(s):**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA

Type **HB**: commander avec **139722 + 129100 HB**

Type **HE**: commander avec **139722 + 129100 HE**

Type de filetage: UNC

Type de filetage: UNC-LH

Nombre de dents Z: 4

Filets au pouce: 16

Ø nom. D<sub>c</sub>: 7,5 mm

Longueur de coupe L<sub>c</sub>: 19,8 mm

Long. queue L<sub>s</sub>: 36 mm

Longueur totale L: 68 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 8 mm

**Description technique**

Type de filetage	UNC
Type de filetage	UNC-LH
Ø queue $D_s$	8 mm
Long. queue $L_s$	36 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	1,587 mm
Longueur totale L	68 mm
Filets au pouce	16
Filetage Ø	9,53 mm
Nombre de goujures	4
Longueur de coupe $L_c$	19,8 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Taille de filetage	3/8-16 UNC
Ø nom. $D_c$	7,5 mm
Série	Master TM
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	oui
Sens de la coupe	à droite
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Pas des arêtes de coupe	Différent
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	Adapté	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	140 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	130 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	80 m/min	P
Acier < 50 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	H
TOOLOX 33	Adapté	85 m/min	H
TOOLOX 44	Adapté	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	50 m/min	S
Fonte GG(G)	Adapté	120 m/min	K
CuZn	Adapté	200 m/min	N
Uni	Adapté		
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	Adapté		
Air	Adapté		

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE