

**Garant**
**Fraise à fileter GARANT Master TM, TiAlN, NPT: 1/4-18**

**Données de commande**

N° commande	139729 1/4-18
GTIN	4062406058166
Classe d'article	11D

**Description**
**Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

**Nouvelle géométrie universelle et revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Nouveau revêtement pour une résistance à l'usure optimale.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

**Utilisation:**

Pour filetage gaz **conique (NPT)**, suivant ANSI B1.20.1, pour filetages avec produit d'étanchéité.

**Remarque(s):**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA

Type **HB**: commander avec **139729 + 129100 HB**

Type **HE**: commander avec **139729 + 129100 HE**

**Description technique**

Long. queue L <sub>s</sub>	40 mm
Filets au pouce	18
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Longueur totale L	75 mm
Nombre de goujures	6

Pas de filetage	1,411 mm
Filetage Ø	13,62 mm
Nombre de dents Z	6
Avance $f_z$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Longueur de coupe $L_c$	13,39 mm
Taille de filetage	1/4-18 NPT
Ø nom. $D_c$	9,11 mm
Série	Master TM
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	NPT
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	ANSI B 1.20.1
Rapport conique	1:16
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	oui
Utilisation avec le type d'alésage	Trou borgne
Utilisation avec le type d'alésage	Trou débouchant
Pas des arêtes de coupe	Différent
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	Adapté	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N

Alu > 10% Si	Adapté	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	140 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	130 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	80 m/min	P
Acier < 50 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	H
TOOLOX 33	Adapté	85 m/min	H
TOOLOX 44	Adapté	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	50 m/min	S
Fonte GG(G)	Adapté	120 m/min	K
CuZn	Adapté	200 m/min	N
Uni	Adapté		
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	Adapté		
Air	Adapté		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE